

PRACTICAL parameters correction for Injection Molding Problem

Shooting using VIRTUAL Machine Simulation Software

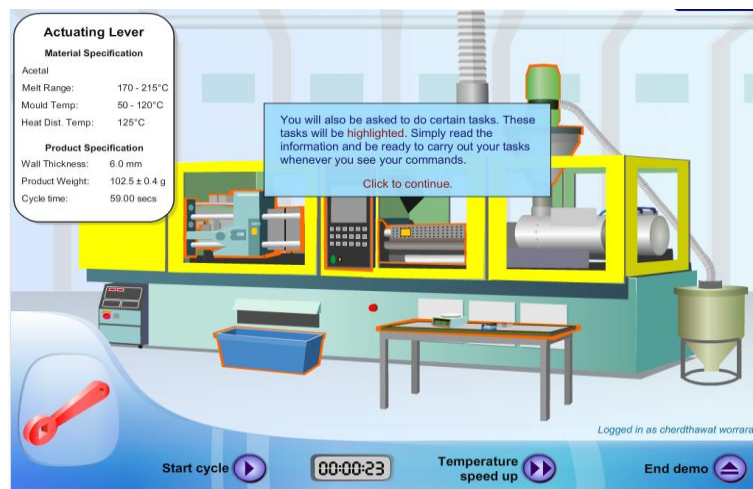
การปรับคอนดิชันเพื่อแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้นด้วยโปรแกรมเครื่องฉีดพลาสติกเสมือนจริง

Instructor : CHERDTHAWAT Worrarat
Moldflow Associate Certificate (Bronze) ,



Mr. CHERDTHAWAT WORRARAT

M. Sc. POLYMER Science
M. BA. Management
B.Eng. Industrial Engineering
Expertise : Scientific Injection Molding
Moldflow Simulation
Machine set up and Problem Solving

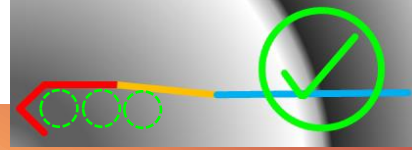


ภาพรวมของหลักสูตร

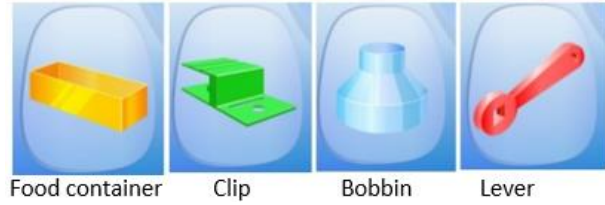
การปรับคอนดิชันในการฉีดพลาสติกด้วยเครื่องฉีดพลาสติกจำลองเสมือนจริง (Virtual Injection Molding Machine Setting) มุ่งหมายให้ผู้ปฏิบัติงานในการฉีดพลาสติกได้พัฒนาทักษะในการปรับฉีดเพื่อเซตอัพและปรับแก้ไขปัญหาในการฉีดพลาสติกให้มีประสิทธิภาพมากยิ่งขึ้น ใช้เวลาในการเซตอัพและแก้ปัญหาสั้นลง และสิ้นเปลืองวัสดุบายน้อยลง และสามารถเซตอัพการฉีดให้มีไซเคิลใหม่หรือตามเป้าหมายที่กำหนด เช่น น้ำหนักตามเกณฑ์ที่กำหนด ไซเคิลใหม่ที่กำหนดได้ ผู้เข้าอบรมจะได้รับความรู้ในภาคทฤษฎีของปัญหาของเสียที่เกิดขึ้นในการฉีดพลาสติกประเภทต่างๆ ถึงที่มาของปัญหา สาเหตุและวิธีแก้ปัญหา เช่น Short shot, Flash, Sink mark, weld line , flow mark, void เป็นต้น นอกจากนี้ผู้เข้าอบรมจะได้ฝึกทักษะการปรับพารามิเตอร์ในการฉีดพลาสติกด้วยโปรแกรมจำลองเครื่องฉีดพลาสติกเสมือนจริง ถึง 75 ปัญหา ซึ่งจะช่วยประหยัดต้นทุนด้านวัสดุและชั่วโมงเครื่องจักรภายใต้เงื่อนไขต่างๆ เช่น การแก้ไขปัญหาย่างเดียวในชิ้นงานเดียวกัน และ ปัญหาที่มากกว่า 1 ปัญหาในชิ้นงานเดียวกัน โดยมีเงื่อนไขทางด้านแม่พิมพ์ เครื่องฉีดพลาสติก พลาสติก และ เงื่อนไขด้านคุณภาพต่างๆ ทั้งด้านเวลา น้ำหนัก และคอสมติก ผู้เข้าอบรมจะได้เพิ่มพูนความรู้ความเข้าใจในการใช้ตัวแปรในการควบคุมการฉีดพลาสติกทั้งในขั้นตอนการเซตอัพและปรับแก้ไข ปัญหาได้อย่างถูกต้อง ผู้เข้าอบรมจะสามารถยกระดับทักษะในการวินิจฉัยสาเหตุของปัญหาเชื่อมโยงกับตัวแปรต่างๆ และแก้ไขปัญหาได้อย่างมีประสิทธิภาพ

ประโยชน์ที่ผู้เรียนและบริษัทจะได้รับ

ผู้เรียนจะได้พัฒนาทักษะในการปรับฉีดเพื่อเซตอัพและปรับแก้ไขปัญหาในการฉีดพลาสติกให้มีประสิทธิภาพมากยิ่งขึ้น และใช้เวลาสั้นลง และสิ้นเปลืองวัสดุบายน้อยลง และสามารถเซตอัพการฉีดให้มีไซเคิลใหม่หรือตามเป้าหมายที่กำหนด สามารถยกระดับทักษะในการวินิจฉัยสาเหตุของปัญหาเชื่อมโยงกับตัวแปรต่างๆ และแก้ไขปัญหาได้อย่างมีประสิทธิภาพ



รายละเอียดหลักสูตร 2 วัน



1) ปัญหาที่เกิดขึ้นในการฉีดพลาสติกทั่วไป **General principle**

สาเหตุ และ แนวทางการแก้ปัญหา

บรรยายภาคทฤษฎี	ภาคปฏิบัติ
Short shot	ปฏิบัติการปรับแก้ปัญหา Short shot : Food Container ; LDPE
Splash Mark	ปฏิบัติการปรับแก้ปัญหา Splash Mark : Clip part ; PC
Flash	ปฏิบัติการปรับแก้ปัญหา Flash : Bobbin part ; HIPS
Contamination	ปฏิบัติการปรับแก้ปัญหา Contamination : Lever Part ; POM
Surface finish	ปฏิบัติการปรับแก้ปัญหา Surface finish : Bobbin part ; PS
Degradation	ปฏิบัติการปรับแก้ปัญหา Degradation : Lever Part ; POM

2) ปัญหาที่เกิดขึ้นในการฉีดพลาสติกที่มีสาเหตุมาจาก **Plastic Flow**

สาเหตุ และ แนวทางการแก้ปัญหา

บรรยาย ภาคทฤษฎี	ภาคปฏิบัติ
Weld Line / Jetting	ปฏิบัติการปรับแก้ปัญหา Weld Line / Jetting : Lever Part ; POM
Burn Marks / Flow Marks	ปฏิบัติการปรับแก้ปัญหา Burn Marks / Flow Marks: Clip part ; PC
Short shot / Weld Line	ปฏิบัติการปรับแก้ปัญหา Short shot / Weld Line : Food Container ; LDPE
Jetting / Weld Line / Flash	ปฏิบัติการปรับแก้ปัญหา Jetting / Weld Line / Flash : Bobbin Part ; HIPS

3) ปัญหาที่เกิดขึ้นในการฉีดพลาสติกที่มีสาเหตุมาจาก **Plastic shrinkage**

สาเหตุ และ แนวทางการแก้ปัญหา

บรรยายภาคทฤษฎี	ภาคปฏิบัติ
Sink Marks	ปฏิบัติการปรับแก้ปัญหา Weld Line / Jetting : Food Container ; LDPE
Sink Marks	ปฏิบัติการปรับแก้ปัญหา Burn Marks / Flow Marks: Bobbin Part ; HIPS
Void	ปฏิบัติการปรับแก้ปัญหา Short shot / Weld Line : Clip part ; PC
Jetting / Weld Line / Flash	ปฏิบัติการปรับแก้ปัญหา Jetting / Weld Line / Flash : Lever part ; POM

ภาษา : บรรยายไทย / ภาษาอังกฤษ / ถาม-ตอบ

- ใช้คอมพิวเตอร์ในการอบรม 2 คน / 1 เครื่อง (หากต้องการให้จัดหาเครื่องคอมพิวเตอร์โปรตระกูลในใบสั่งซื้อ)

ON DEMAND Training / ตามความต้องการของลูกค้า

จำนวนผู้เข้าอบรม : ไม่เกิน 15 คน

ค่าใช้จ่าย "ขอใบเสนอราคา".

Contact Us

700/73 RegentSrinakarinTower(A),4th Fl.

Srinakarin18 Rd, Suanluang, Bangkok 10250

cherdthawat@fluent.co.th

061-7386033